

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Označení materiálu:	VY_32_INOVACE_JANJA_TECHNOLOGIE_T_14
Název materiálu:	Výroba BIO desek
Tematická oblast:	Technologie – 1. ročník truhlář
Anotace:	Prezentace vysvětluje žákům základní výrobu BIO desek.
Očekávaný výstup:	Orientace ve výrobě BIO desek.
Klíčová slova:	Výroba BIO desek, středové lamely.
Metodika:	Podklad pro výklad učiva.
Obor:	Truhlář
Ročník:	První
Autor:	Bc. Jaromír Janovský
Zpracováno dne:	25.3. 2013

Prohlašuji, že při tvorbě výukového materiálu jsem respektoval(a) všeobecně užívané právní a morální zvyklosti, autorská a jiná práva třetích osob, zejména práva duševního vlastnictví (např. práva k obchodní firmě, autorská práva k software, k filmovým, hudebním a fotografickým dílům nebo práva k ochranným známkám) dle zákona 121/2000 Sb. (autorský zákon). Nesu veškerou právní odpovědnost za obsah a původ svého díla.

VÝROBA BIO DESEK

BIO desky jsou překližkové konstrukční desky podobné laťovkám, které slouží jako náhrada spárovek, proti nimž mají mnohem větší tvarovou stálost. Jsou vyrobeny z masivního dřeva jako spárovky, jsou však překližované ze tří vrstev.

VÝROBA BIO DESEK

Výroba BIO desek se člení na několik částí:

- 1/ výroba povrchových a středových lamel
- 2/ lepení středů
- 3/ lisování BIO desek
- 4/ dokončování práce

VÝROBA BIO DESEK

1/



VÝROBA BIO DESEK

1/ Výroba povrchových a středových lamel:

Povrchové i středové lamely se získávají podélným rozřezáváním bočního řeziva zkráceného na hrubé délky a čtyřstranným opracováním ploch i boků frézováním (nebo srovnáváním a tloušťkováním). Lamely jsou široké 80-140 mm. Středové vrstvy mohou být i z latěk širokých 30-40 mm. Tloušťka povrchových lamel je 5-8 mm.

VÝROBA BIO DESEK

2/ Lepení středů:

Na boční plochy středových lamel se na válcových nanášecích nanáší lepidlo a lamely se sesazují a slepují k sobě podobně jako spárovky. Na plochy slepených středů se oboustranně nanese lepidlo.

2/

VÝROBA BIO DESEK



VÝROBA BIO DESEK

3/ Lisování BIO desky:

Na boční plochy povrchových lamel se rovněž nanese lepidlo. Spodní vrstva povrchových lamel se sesadí a složí k sobě, na ni se položí slepený střed a navrch se sesadí a složí vrchní vrstva lamel s nánosem lepidla na styčných plochách.

VÝROBA BIO DESEK

Soubor povrchových lamel a středu se lisuje v hydraulickém lisu, v němž se vyvíjí tlak shora i z boku, aby se povrchové lamely současně s lepením na plochu také přitlačily a slepily k sobě. Lisuje se při teplotě kolem 100 °C asi 10 minut.

VÝROBA BIO DESEK

4/ Dokončovací práce :

vylišované desky se 24 hodin klimatizují, aby se v nich vyrovnala vlhkost a odstranilo napětí, potom se vyspravují případné vady, například vadné suky, smolníky apod., stejným způsobem jako se vyspravují spárovky. Po vyspravení vad se BIO desky formátují na požadované rozměry, brousí se na širokopásových bruskách a balí se do balíků.

ZDROJE :

- 1/ <http://www.kaplanpraha.cz/nabidka/biodesky.htm>
- 2/ <http://www.staredrevo.cz/Stranka/3vrstve-bio-desky>