



## INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

<b>OZNAČENÍ MATERIÁLU:</b>	<b>VY_32_INOVACE_JANJA_VYRZARIZENI_T_04</b>
<b>NÁZEV MATERIÁLU:</b>	<b>SOUSTRUHY</b>
<b>TEMATICKÁ OBLAST:</b>	<b>VÝROBNÍ ZAŘÍZENÍ 2. ROČNÍK</b>
<b>ANOTACE:</b>	<b>PREZENTACE VYSVĚTLUJE ŽÁKŮM ZÁKLADNÍ ROZDĚLENÍ SOUSTRUHŮ</b>
<b>OČEKÁVANÝ VÝSTUP:</b>	<b>ORIENTACE V PROBLEMATICE ROZDĚLENÍ SOUSTRUHŮ</b>
<b>KLÍČOVÁ SLOVA:</b>	<b>HROTVÝ SOUSTRUH</b>
<b>METODIKA:</b>	<b>PODKLAD PRO VÝKLAD UČIVA</b>
<b>OBOR:</b>	<b>TRUHLÁŘ</b>
<b>ROČNÍK:</b>	<b>2.</b>
<b>AUTOR:</b>	<b>BC. JAROMÍR JANOVSKÝ</b>
<b>ZPRACOVÁNO DNE:</b>	<b>8. 10. 2012</b>

PROHLAŠUJI, ŽE PŘI TVORBĚ VÝUKOVÉHO MATERIÁLU JSEM RESPEKTOVAL(A) VŠEOBECNĚ UŽÍVANÉ PRÁVNÍ A MORÁLNÍ ZVYKLOSTI, AUTORSKÁ A JINÁ PRÁVA TŘETÍCH OSOB, ZEJMÉNA PRÁVA DUŠEVNÍHO VLASTNICTVÍ (NAPŘ. PRÁVA K OBCHODNÍ FIRMĚ, AUTORSKÁ PRÁVA K SOFTWARE, K FILMOVÝM, HUDEBNÍM A FOTOGRAFICKÝM DÍLŮM NEBO PRÁVA K OCHRANNÝM ZNÁMKÁM) DLE ZÁKONA 121/2000 SB. (AUTORSKÝ ZÁKON). NESU VEŠKEROU PRÁVNÍ ODPOVĚDNOST ZA OBSAH A PŮVOD SVÉHO DÍLA.

# Soustruhy

Soustruh je stroj, který slouží k obrábění dřeva soustružením do kruhového průřezu, například u noh a příček židlí, sloupky u zábradlí a pod. Upnutý materiál se točí jedním směrem rovnoměrnou rychlostí, nástroj je veden do materiálu ručně nebo mechanicky.

# Rozdělení soustruhů

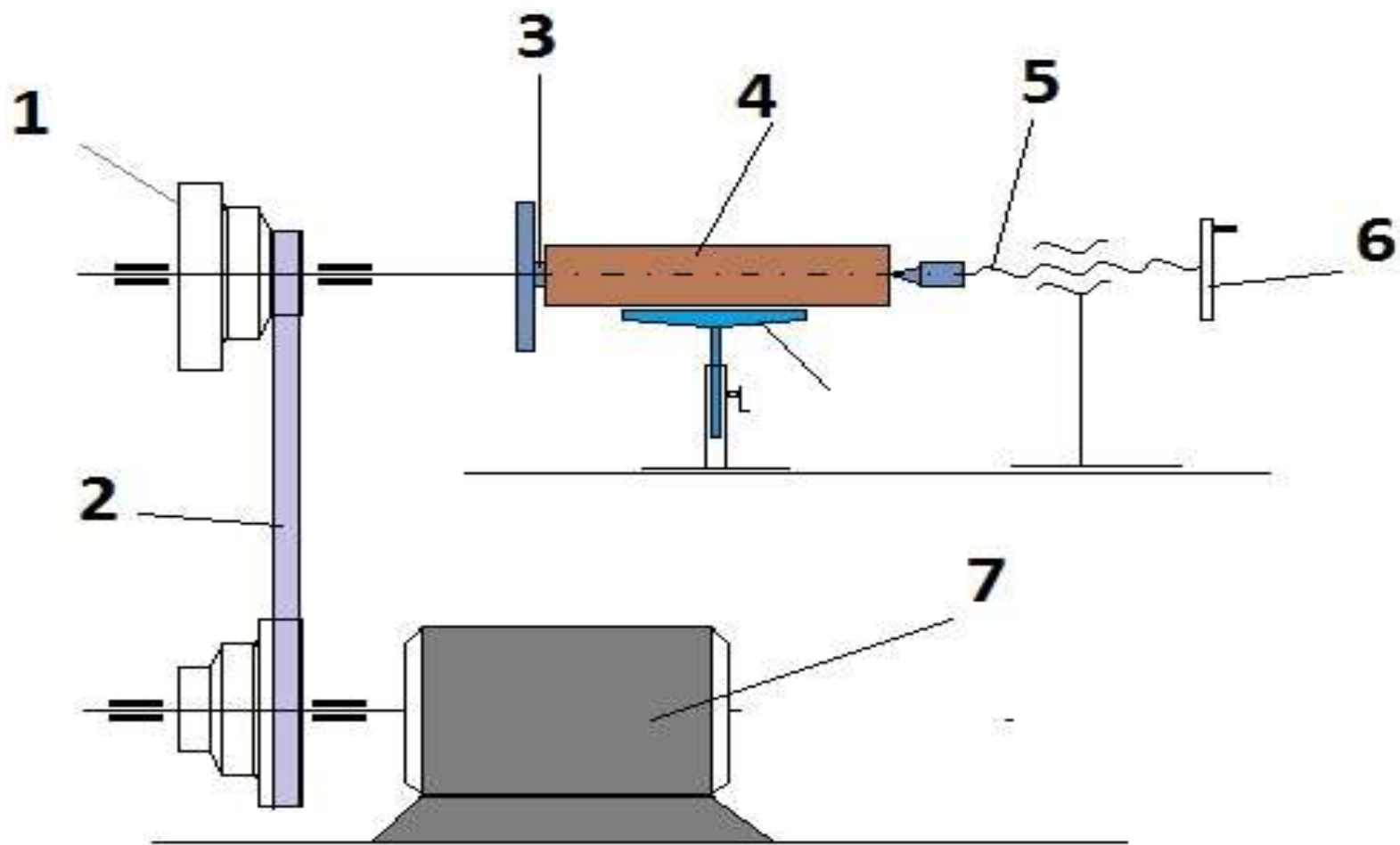
Soustruhy dělíme podle určení na :

1/ hrotové

2/ lícní

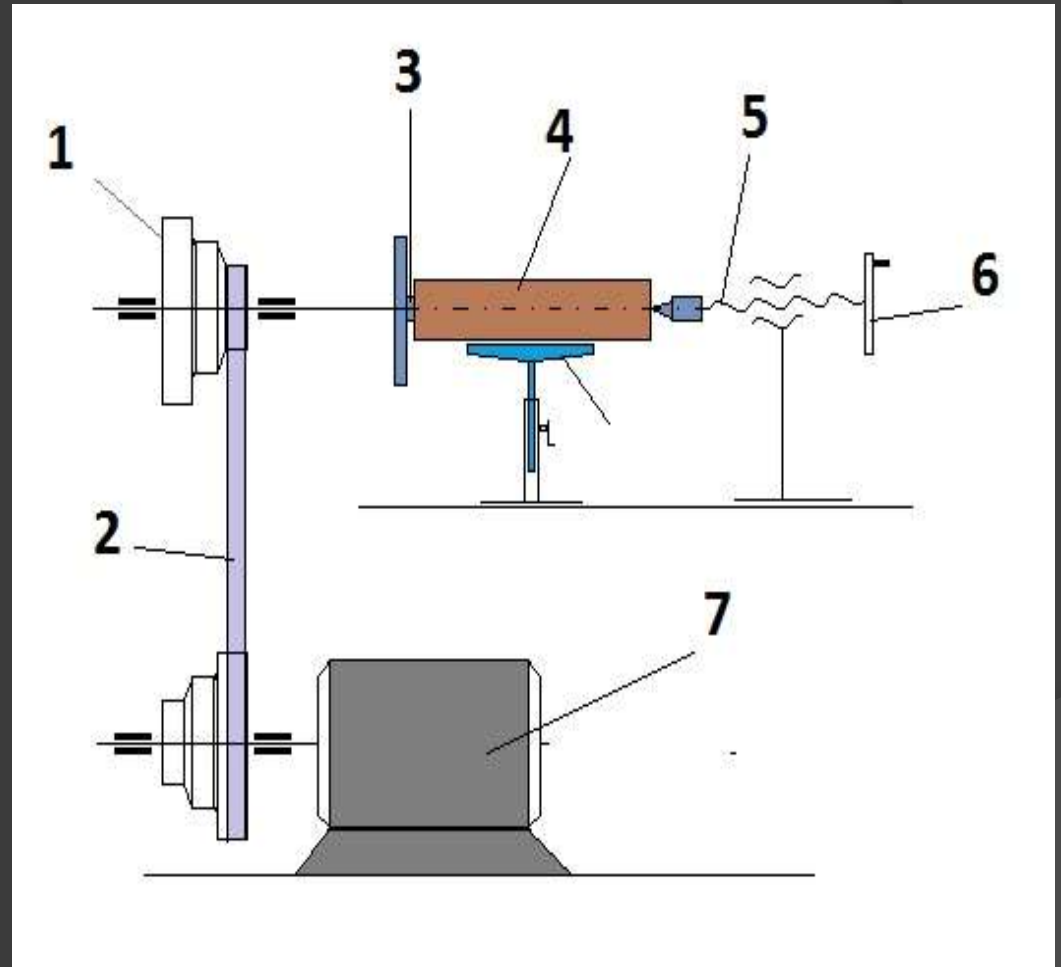
3/ speciální

# Schéma soustruhů



# Schéma soustruhů

- 1/ Stupňovitá řemenice
- 2/ Řemen
- 3/ Vřeteno s upínacím sklíčidlem
- 4/ Materiál
- 5/ Koník
- 6/ Ruční kolečko
- 7/ Elektromotor



# Obsluha soustruhů

K obsluze soustruhů patří tyto základní úkony :

1/ Výměna otupených nožů

2/ Upnutí materiálu

3/ Nastavení suportu, koníku

4/ Přehození řemene při volbě otáček vřetena

# Údržba soustruhů

Zahrnuje čištění stroje, především vodicích ploch suportu, od prachu a třísek, pravidelná prohlídka a mazání pohyblivých částí, zejména vřeteníku a suportu.

# Technické údaje

Největší vzdálenost hrotů ( mm )	1000
Největší výška hrotu ( mm )	200
Největší průměr soustruženého dílce ( mm )	700
Počet otáček ( min <sup>-1</sup> )	300 – 2200
Výkon elektromotoru ( kW )	1,5



# Odkazy :

CNC Soustruh:

<http://www.youtube.com/watch?v=qp1sWymyMmk>

Soustruh:

<http://www.youtube.com/watch?v=4IAb1eZj9TM>