



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Označení materiálu:	VY_32_INOVACE_JANJA_VYRZARIZENI_T_08
Název materiálu:	Polévačky laku
Tematická oblast:	Výrobní zařízení 2. ročník
Anotace:	Prezentace vysvětluje žákům základní rozdělení polévacích zařízení
Očekávaný výstup:	Orientace v problematice rozdělení polévaček
Klíčová slova:	Polévačky, polévací hlava.
Metodika:	Podklad pro výklad učiva
Obor:	Truhlář
Ročník:	2.
Autor:	Bc. Jaromír Janovský
Zpracováno dne:	5. 1. 2013

Prohlašuji, že při tvorbě výukového materiálu jsem respektoval(a) všeobecně užívané právní a morální zvyklosti, autorská a jiná práva třetích osob, zejména práva duševního vlastnictví (např. práva k obchodní firmě, autorská práva k software, k filmovým, hudebním a fotografickým dílům nebo práva k ochranným známkám) dle zákona 121/2000 Sb. (autorský zákon). Nesu veškerou právní odpovědnost za obsah a původ svého díla.

POLÉVAČKY LAKU

Nanášení nátěrových hmot poléváním je účinná metoda při dokončování dřevěných dílců a výrobků.

POLÉVAČKY LAKU

Polévačky dělíme podle těchto hledisek:

- 1/ Podle počtu polévacích hlav (s jednou, dvěma nebo třemi hlavami).
- 2/ Podle konstrukce polévací hlavy.
- 3/ Podle tvaru opracovaných dílců.

POLÉVAČKY LAKU

2/ Podle konstrukce polévacích hlav:

S uzavřenou hlavou, ve které je lak pod tlakem a s otevřenou hlavou, ze které lak vytéká volně.

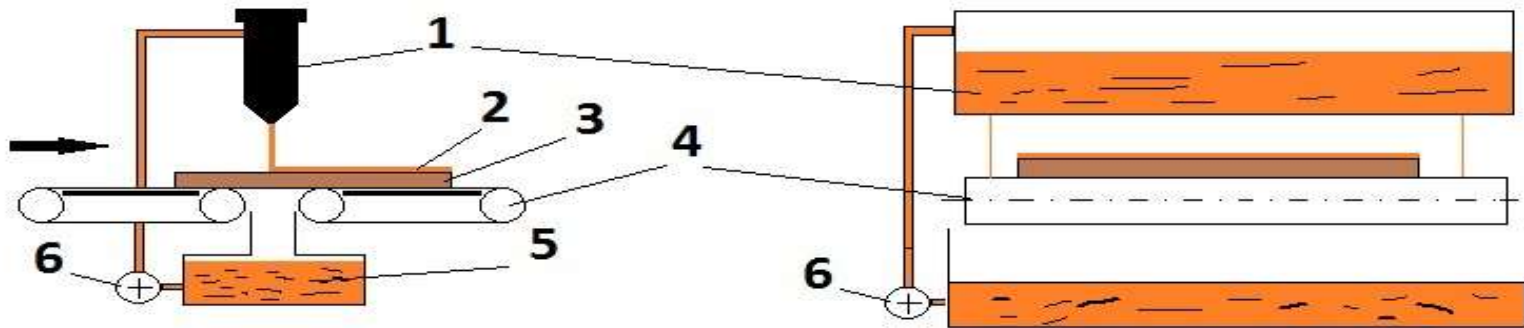
POLÉVAČKY LAKU

3/ Podle tvaru opracovaných dílců:
Na lišty a hranoly, na plošné dílce

POLÉVAČKY LAKU

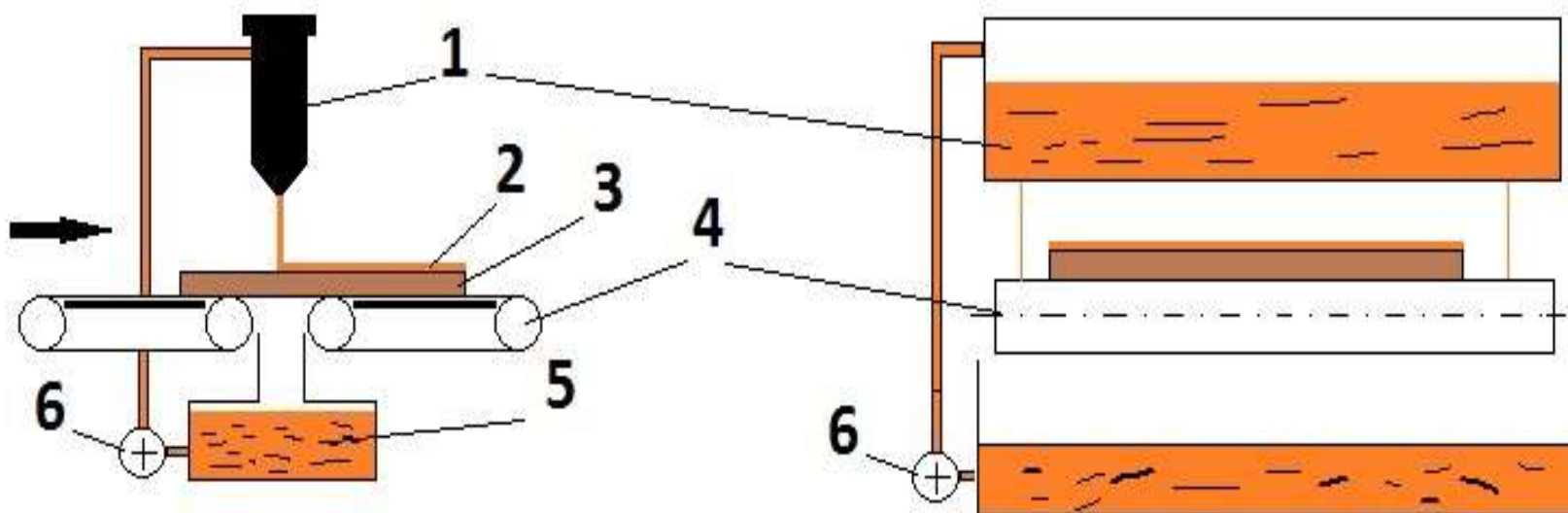
Polévačky mohou být s pevným nebo sklopným dopravníkem, s pevnou nebo výsuvnou otočnou polévací hlavou (polévací hlava, čerpadlo, žlab a rozvod laku jsou na výsuvném vozíku)

POLÉVAČKY LAKU

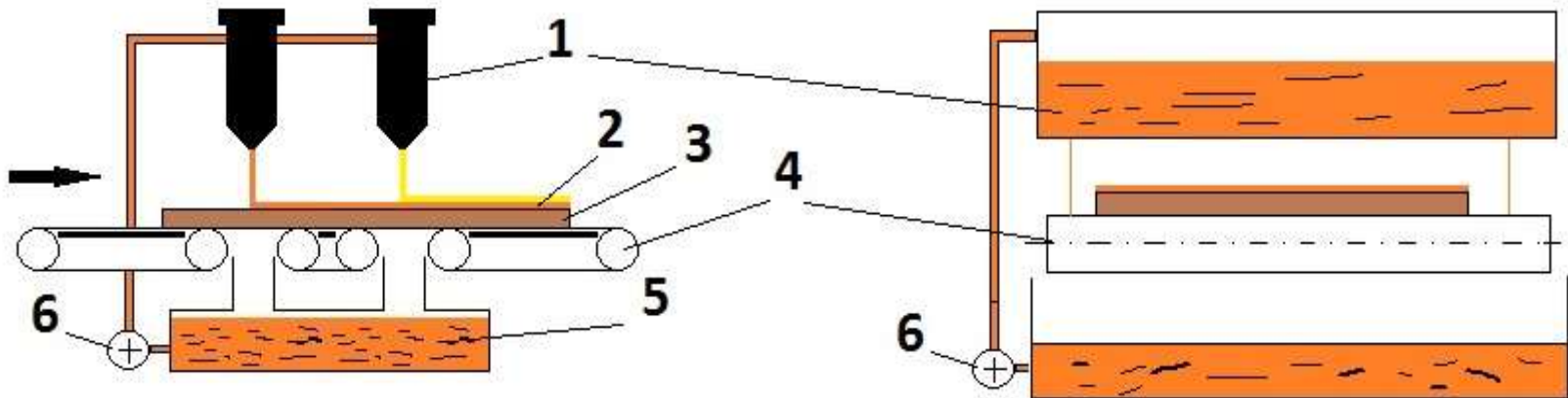


- 1/ Polévací hlava
- 2/ Lak
- 3/ Materiál
- 4/ Pásový dopravník
- 5/ Nádrž na lak
- 6/ Čerpadlo

POLÉVAČKY LAKU

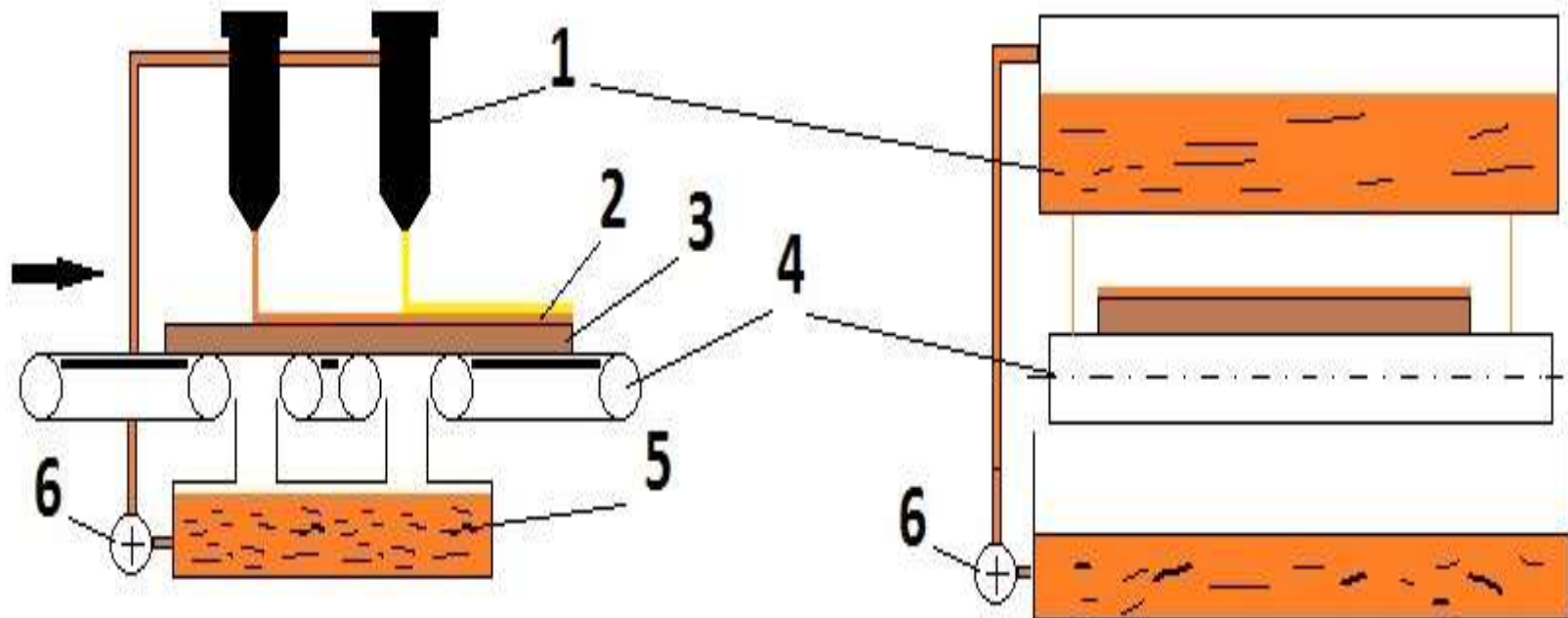


POLÉVAČKY LAKU



- 1/ Polévací hlava
- 2/ Lak
- 3/ Materiál
- 4/ Pásový dopravník
- 5/ Nádrž na lak
- 6/ Čerpadlo

POLÉVAČKY LAKU



POLÉVAČKY LAKU

Údržba polévačky je hlavně vyprázdnění a vymytí nádoby, licí hlavy, potrubí a filtrů od laku po skončení práce. Zbývající lak se vypustí z polévací hlavy do nádrže, z ní se poté vyčerpá čerpadlem do nádoby. Po vypuštění se do nádrže napustí ředidlo a stroj se řádně několikrát promyje.

ODKAZY:

Polévačka laku:

<http://www.youtube.com/watch?v=eISB-orT9vY>