



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Označení materiálu: VY_32_INOVACE_JANJA_VYRZARIZENI_T_14

Název materiálu: Tloušťkovačky

Tematická oblast: Výrobní zařízení 2. ročník

Anotace: Prezentace vysvětluje žákům základní rozdělení tloušťkovaček

Očekávaný výstup: Orientace v problematice rozdělení tloušťkovaček

Klíčová slova: Tloušťkovačka, nožová hřídel

Metodika: Podklad pro výklad učiva

Obor: Truhlář

Ročník: 2.

Autor: Bc. Jaromír Janovský

Zpracováno dne: 15. 9. 2012

Prohlašuji, že při tvorbě výukového materiálu jsem respektoval(a) všeobecně užívané právní a morální zvyklosti, autorská a jiná práva třetích osob, zejména práva duševního vlastnictví (např. práva k obchodní firmě, autorská práva k software, k filmovým, hudebním a fotografickým dílům nebo práva k ochranným známkám) dle zákona 121/2000 Sb. (autorský zákon). Nesu veškerou právní odpovědnost za obsah a původ svého díla.

TLOUŠŤKOVACÍ

Tloušťkovačka je stroj, kterým se frézuje (tloušťkuje) srovnaný materiál na přesnou tloušťku vodorovnou nožovou hřídelí.

TLOUŠŤKOVÁČKY

Hřídel má dva nebo více nožů. Nožová hřídel se otáčí rovnoměrnou rychlostí proti směru posouvaného materiálu.

Materiál se posouvá do řezu posuvnými válci stroje.

TLOUŠŤKOVAČKY

Tloušťkovačky mohou být jednostranné
(s jednou nožovou hřídelí).

Dvoustranné (se dvěma nožovými
hřídelemi) nebo speciální.

SCHÉMA TLOUŠŤKOVACÍ

- 1/ materiál
- 2/ přední posuvný válec
rýhovaný
- 3/ nožová hřídel
- 4/ zadní posuvný válec
- 5/ řemenice
- 6/ elektromotor
- 7/ variátor
- 8/ řetězové převody

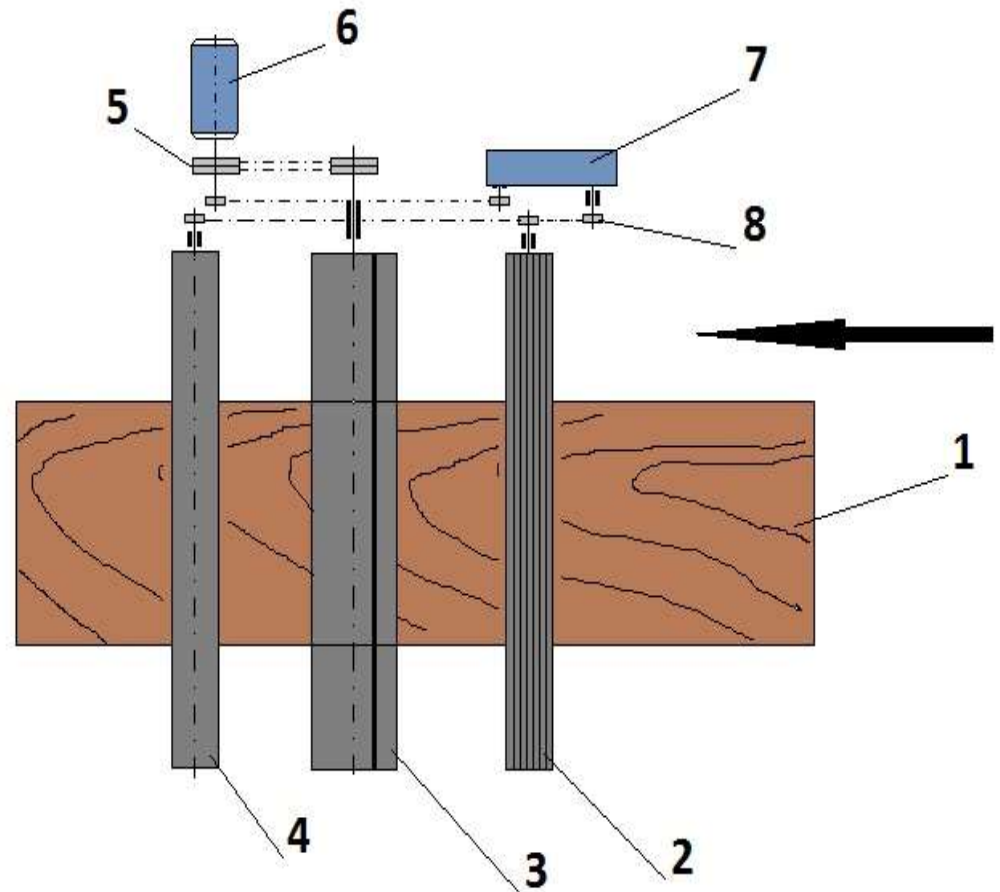
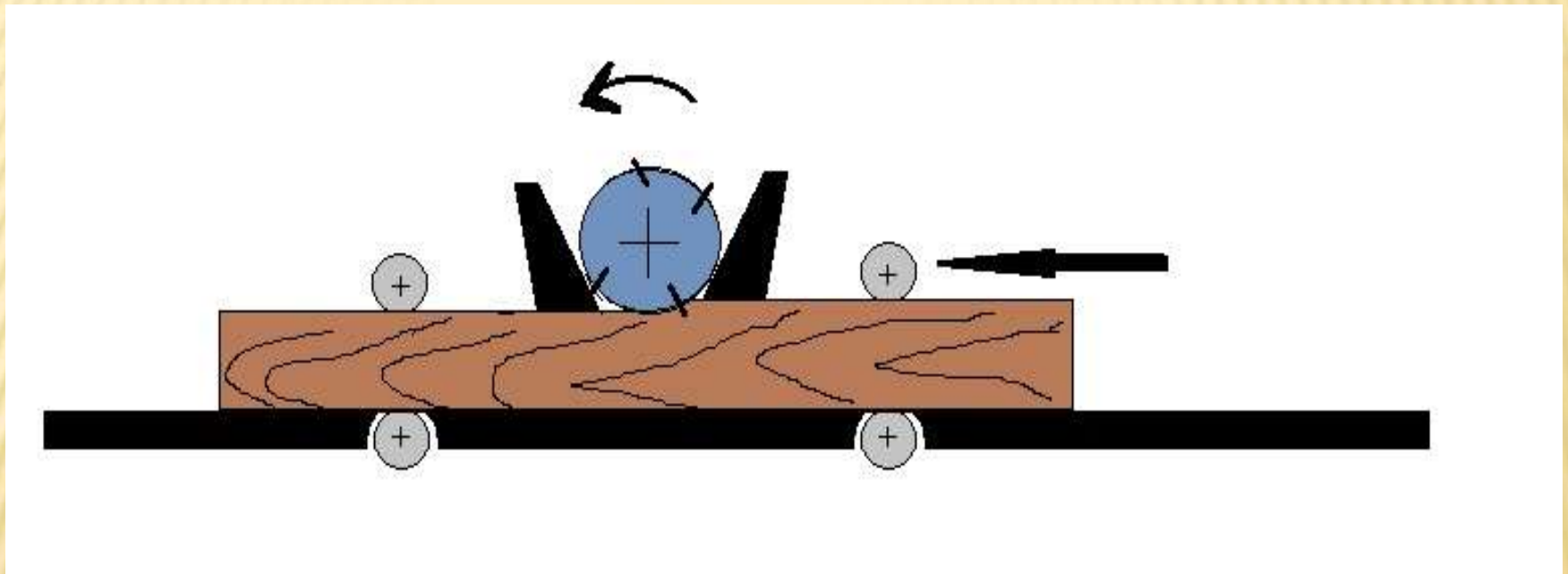


SCHÉMA TLOUŠŤKOVACÍ



1/ materiál

3/ nožová hřídel

5/ řemenice

7/ variátor

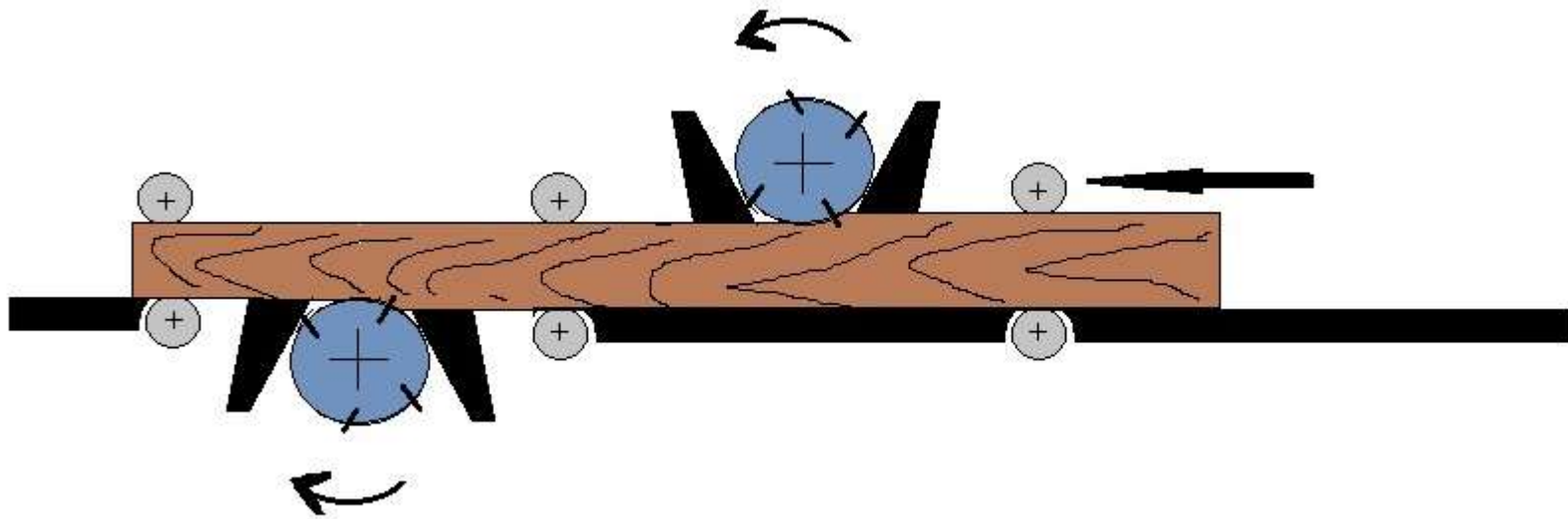
2/ přední posuvný válec rýhovaný

4/ zadní posuvný válec

6/ elektromotor

8/ řetězové převody

SCHÉMA TLOUŠŤKOVACÍ



1/ materiál

3/ nožová hřídel

5/ řemenice

7/ variátor

2/ přední posuvný válec rýhovaný

4/ zadní posuvný válec

6/ elektromotor

8/ řetězové převody

TLOUŠŤKOVÁČKY

Stojan stroje se skládá ze dvou bočnic spojených pevným příčnickem. V prostoru mezi bočnicemi je stůl, přestavitelný šroubovými vřeteny mechanicky nebo ručním kolem podle milimetrové stupnice. V seřízené poloze se stůl zajišťuje ruční pákou.

TLOUŠŤKOVÁČKY

Nožová hřídel má dva nože a je poháněna elektromotorem a klínovými řemeny. Materiál posouvají dva horní posouvací válce. Přední je rýhovaný a dělený, zadní je hladký. Před předním posouvacím válcem jsou umístěny zpětné záchyty, které zabraňují vymrštění materiálu ze stroje.

HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE STROJE

pracovní šířka stroje	(mm)	630
největší tloušťka materiálu	(mm)	200
nožová hřídel - průměr	(mm)	125
otáčky	(m min ⁻¹)	5 000
rychlost posuvu	(m min ⁻¹)	8 – 24
celkový výkon elektromotoru	(kW)	9
hmotnost stroje	(t)	1,7