



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Označení materiálu:	VY_32_INOVACE_JANJA_VYRZARIZENI_T_15
Název materiálu:	Spodní svislá frézka
Tematická oblast:	Výrobní zařízení 2. ročník
Anotace:	Prezentace vysvětluje žákům základní rozdělení spodních svislých frézek
Očekávaný výstup:	Orientace v problematice rozdělení spodních svislých frézek
Klíčová slova:	Spodní svislá frézka, frézovací hlava, svislé vřeteno.
Metodika:	Podklad pro výklad učiva
Obor:	Truhlář
Ročník:	2.
Autor:	Bc. Jaromír Janovský
Zpracováno dne:	15. 9. 2012

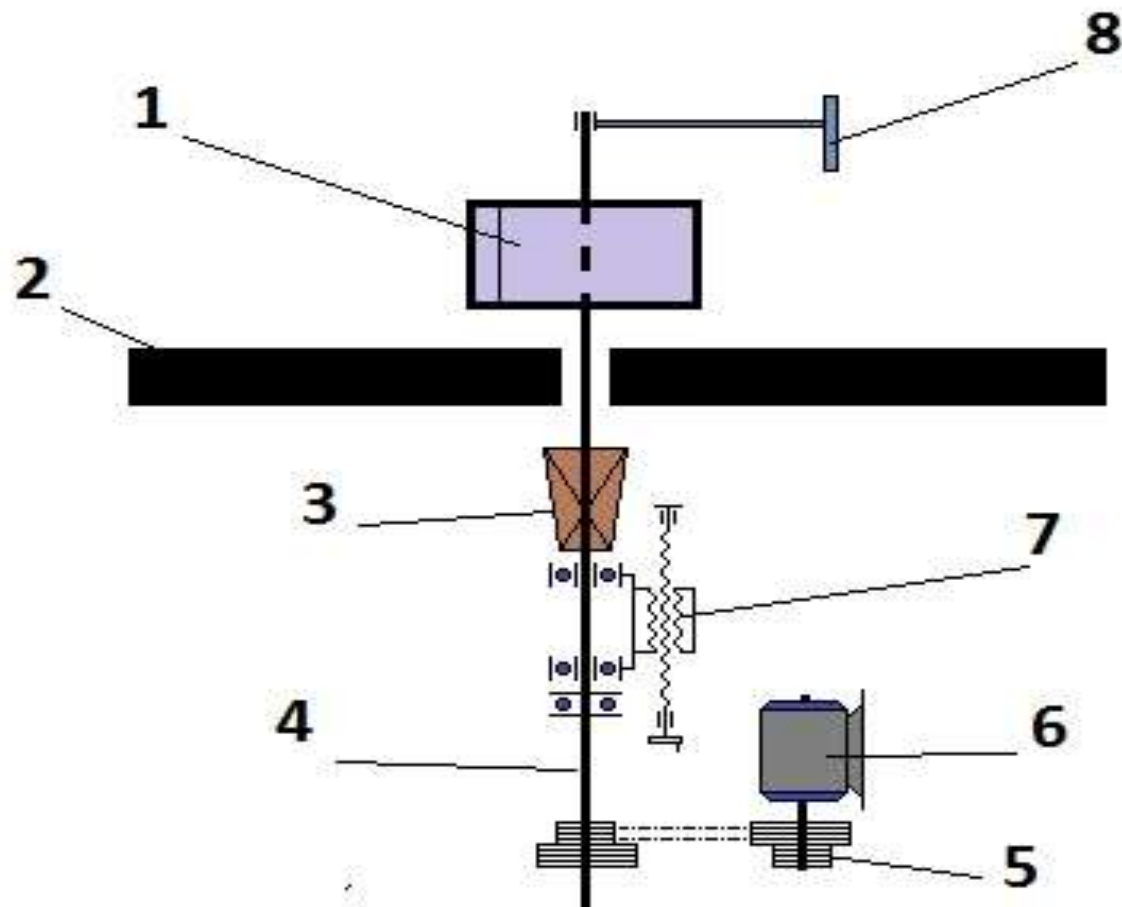
Prohlašuji, že při tvorbě výukového materiálu jsem respektoval(a) všeobecně užívané právní a morální zvyklosti, autorská a jiná práva třetích osob, zejména práva duševního vlastnictví (např. práva k obchodní firmě, autorská práva k software, k filmovým, hudebním a fotografickým dílům nebo práva k ochranným známkám) dle zákona 121/2000 Sb. (autorský zákon). Nesu veškerou právní odpovědnost za obsah a původ svého díla.

# SPODNÍ SVISLÁ FRÉZKA

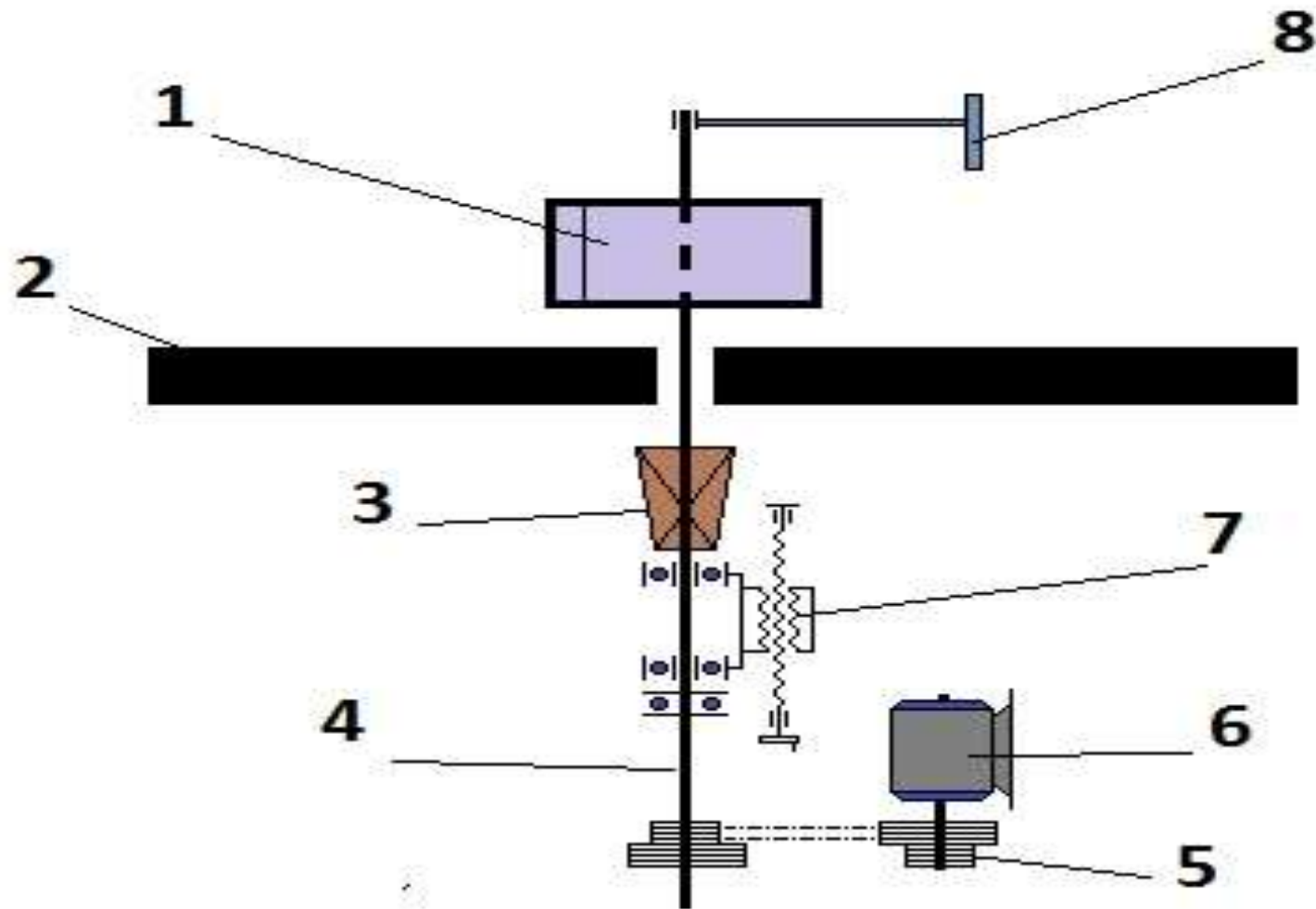
Svislá spodní fréзка nebo též spodní fréзка je stroj, který frézuje dřevěný materiál frézou (kotoučovou, frézovací hlavou apod.) upnutou na svislém vřetenu, které je uloženo ve spodní části stroje pod pracovním stolem.

# SCHÉMA SPODNÍ SVISLÉ FRÉZKY

- 1/ fréza
- 2/ pracovní stůl
- 3/ matice vřetena
- 4/ hřídel
- 5/ řemenice
- 6/ elektromotor
- 7/ šroub suportu



# SCHÉMA SPODNÍ SVISLÉ FRÉZKY



# SPODNÍ SVISLÁ FRÉZKA

Fréza se otáčí jedním směrem rovnoměrnou rychlostí, materiál je veden do řezu ručně nebo posuvným zařízením ve směru kolmém k ose otáčení nástroje.

# SPODNÍ SVISLÁ FRÉZKA

Spodní frézy rozdělujeme na jednovřetenové a dvouvtřetenové, s ručním nebo mechanickým posuvem. K mechanickému posuvu se používá válečkový posun nebo řetězka a šablona.

# SPODNÍ SVISLÁ FRÉZKA

Na stojanu je uložen pracovní stůl, na který lze umístit buď vodící pravítko a přírubu pro válečkový posouvač, nebo opěrnou konzolu s ramenem pro uložení prodloužené části horního frézovacího vřetena při použití čepovacích nástrojů.

# SPODNÍ SVISLÁ FRÉZKA

Pro čepovací vozík je stroj opatřen otočnou konzolou a vedením.

Čepovací vozík je vybaven výstředníkovou upínkou a pravítkem.



# SPODNÍ SVISLÁ FRÉZKA

Při frézování se boky dílce vedou podél vodícího pravítka a posouvají se ručně nebo válečkovým posouvačem. Při čepování se dílce upnou upínkou na čepovací vozík a spolu s ním se ručně posouvají do řezu.

# HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE STROJE

Výšková přestavitelnost vřetena	(mm)	120
Počet otáček vřetena	(mm <sup>-1</sup> )	3000-9000
Výkon elektromotoru	(kW)	3 až 4
Hmotnost	(t)	0,65

# ODKAZ:

Spodní frézka: <http://www.youtube.com/watch?v=qZD36HaSPAaw>