



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Označení materiálu:	VY_32_INOVACE_JANJA_VYRZARIZENI_T_18
Název materiálu:	Čepovací frézy
Tematická oblast:	Výrobní zařízení 2. ročník
Anotace:	Prezentace vysvětluje žákům základní rozdělení čepovacích frézek
Očekávaný výstup:	Orientace v problematice rozdělení čepovacích frézek
Klíčová slova:	Čepovací frézy, čepovací vozík
Metodika:	Podklad pro výklad učiva
Obor:	Truhlář
Ročník:	2.
Autor:	Bc. Jaromír Janovský
Zpracováno dne:	11. 10. 2012

Prohlašuji, že při tvorbě výukového materiálu jsem respektoval(a) všeobecně užívané právní a morální zvyklosti, autorská a jiná práva třetích osob, zejména práva duševního vlastnictví (např. práva k obchodní firmě, autorská práva k software, k filmovým, hudebním a fotografickým dílům nebo práva k ochranným známkám) dle zákona 121/2000 Sb. (autorský zákon). Nesu veškerou právní odpovědnost za obsah a původ svého díla.

Čepovací frézy



Čepovací frézy nebo též čepovačky se používají na zhotovení čepů a dlabů buď pilovými kotouči, nebo kombinací pilových kotoučů a čepovacích fréz.

Čepovací frézky



Čepovací frézky



Nástroje se otáčejí proti směru obráběných dílců. Dílce se nejdříve upnou na stole čepovacího vozíku (ručně) a potom se vedou do řezu nebo se nejdříve uloží na podávací řetěz za posuvné opěrky (mechanicky) a potom se vedou do řezu.

Čepovací frézky



Čepovací frézky



Čepovací frézky jsou buď jednostranné frézovací, pilové, anebo dvoustranné frézovací. Jednostranné čepovačky mají ruční nebo mechanický posuv. Dvoustranné čepovačky jsou vždy s mechanickým posuvem.

Čepovací frézy



Jednostranná čepovačka je stroj, který je určen pro zhotovení čepů a dlabů na rámových vlysech. Skládá se ze stojanu, na němž jsou na přestavitelných suportech uloženy jednotlivé pracovní jednotky.

Čepovací frézky



Každá pracovní jednotka se skládá z elektromotoru, obráběcího nástroje a jeho krytu. Ve vstupní části stroje je krátká pilová jednotka pro zařezání čepu z jedné strany. Za pilovými jednotkami jsou horní a spodní čepovací jednotky pro frézování čepů a další čepovací jednotka pro frézování dlabů.

Hlavní technické údaje Čepovací frézky



Největší rozměr vlysů	(mm)	200 x 80
Největší délka čepu	(mm)	100
Počet obráběcích jednotek		5
Celkový elektrický výkon	(kW)	10

Zdroje:



Čepovací frézky: <http://www.marshal-cz.cz/16695/dvoustranne-formatovaci-a-cepovaci-frezky/>

Čepovací fréza:

<http://www.strojehumpolec.cz/strojehumpolec/eshop/4-1-Nastroje/63-4-SADY-FREZ-NA-VYROBU-DVIREK-A/5/492-3390-oblouk-Freza-do-sady-3390-oblouk>