



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Označení materiálu:	VY_32_INOVACE_JANJA_VYRZARIZENI_T_20
Název materiálu:	Okružovačky
Tematická oblast:	Výrobní zařízení 2. ročník
Anotace:	Prezentace vysvětluje žákům základní rozdělení okružovaček
Očekávaný výstup:	Orientace v problematice rozdělení okružovaček
Klíčová slova:	Okružovačky, dutá hřídel
Metodika:	Podklad pro výklad učiva
Obor:	Truhlář
Ročník:	2.
Autor:	Bc. Jaromír Janovský
Zpracováno dne:	15. 2. 2013

Prohlašuji, že při tvorbě výukového materiálu jsem respektoval(a) všeobecně užívané právní a morální zvyklosti, autorská a jiná práva třetích osob, zejména práva duševního vlastnictví (např. práva k obchodní firmě, autorská práva k software, k filmovým, hudebním a fotografickým dílům nebo práva k ochranným známkám) dle zákona 121/2000 Sb. (autorský zákon). Nesu veškerou právní odpovědnost za obsah a původ svého díla.

OKRUŽOVAČKY

Okružovačky jsou stroje na zhotovování válcových tyčí pomocí nožové hlavice, otáčející se jedním směrem rovnoměrnou rychlostí. Materiál se vede nožovou hlavicí ručně nebo posuvným zařízením.

OKRUŽOVAČKY

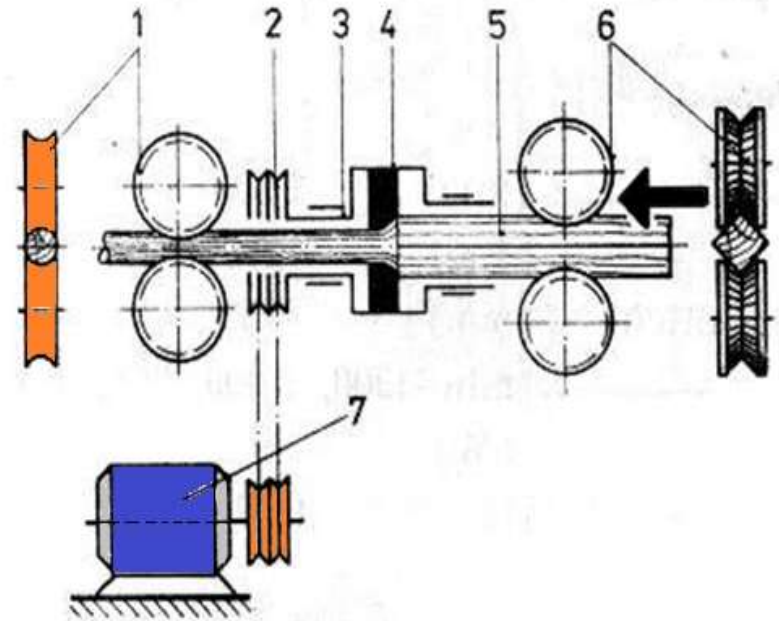
Okružovačky dělíme na vodorovné, svislé a zvláštní. Vodorovné okružovačky jsou s průchozí nožovou hlavou a čelné. Nejčastěji se používají průchozí okružovačky na válcové tyče.

OKRUŽOVAČKY

Okružovačka na válcové tyče

schéma stroje :

- 1 - odebírací válce pro kruhový průřez tyče,
- 2 - klínová řemenice,
- 3 - dutá hřídel,
- 4 - nožová hlava,
- 5 - obrobek,
- 6 - podávací válce pro hranolů průřez tyče,
- 7 - elektromotor.



OKRUŽOVAČKY

Stroj se skládá ze stojanu, vřeteníku, z podávacích a odebíracích válců, z nožové hlavy, elektromotoru a převodovky.

OKRUŽOVAČKY

V horní části stojanu je vřeteno a posouvací válce. Uvnitř stojanu je elektromotor a převodovka. Vřeteník tvoří dutá hřídel uložená na kuličkových ložiskách. Na předním konci vřeteníku je přišroubována nožová hlava. Otáčky vřeteníku jsou odvozeny od elektromotoru klínovými řemeny.

OKRUŽOVAČKY

Nožová hlava je chráněna krytem. Pohon posuvných válců je odvozen přes spojku od společné převodovky. Podávací válce jsou opatřeny zuby, které vylučují prokluzování obráběného materiálu.

OKRUŽOVAČKY

Odebírací válce jsou výměnné a jejich poloměr je shodný s poloměrem obráběné tyče. Všechny válce jsou odpruženy, aby pevně přiléhaly k obráběnému materiálu a vyloučili jeho chvění při průchodem strojem.

OKRUŽŮVAČKY

Hlavní technické údaje stroje :

Průměr válcových tyčí	(mm)	5 až 50
Posuv	(m.min ⁻¹)	8, 18, 30
Elektrický výkon	(kW)	4,5
Hmotnost stroje	(t)	0,37

OKRUŽOVAČKY



ZDROJE:

1 / http://www.boto.sk/stroje_drevarske_obsah%28okruzovacky%29.html