



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

- **Označení materiálu:** VY_32_INOVACE_RUBMO_CESKYJAZYK_18
- **Název materiálu:** Popis pracovního postupu
- **Tematická oblast:** Český jazyk, 2. ročník
- **Anotace:** Cílem mé práce je vytvořit podpurný didaktický materiál pro studenty tříletých učebních oborů, kteří se pracovním postupem řídí při výrobních a montážních činnostech.
- **Očekávaný výstup:** Žák dovede vypracovat krátký popis pracovního postupu ze svého oboru.
- **Klíčová slova:** popis, pracovní postup
- **Metodika:** Materiál slouží jako podpurný při výkladu, lze ho promítnout elektronicky pro celou třídu nebo žákům okopírovat či rozeslat v elektronické verzi.
- **Obor:** tříleté učební obory
- **Ročník:** 2.
- **Autor:** Mgr. Monika Rubešová
- **Zpracováno dne:** 24. 4. 2013

- Prohlašuji, že při tvorbě výukového materiálu jsem respektoval(a) všeobecně užívané právní a morální zvyklosti, autorská a jiná práva třetích osob, zejména práva duševního vlastnictví (např. práva k obchodní firmě, autorská práva k software, k filmovým, hudebním a fotografickým dílům nebo práva k ochranným známkám) dle zákona 121/2000 Sb. (autorský zákon). Nesu veškerou právní odpovědnost za obsah a původ svého díla.

Popis pracovního postupu

Popis pracovního postupu

- důležité je pořadí jednotlivých pracovních úkonů
- často se v popisu objevují připomínky z hlediska bezpečnosti práce
- je nutné používat jednoznačné odborné termíny

- popis by měl být názorný a úplný
/může obsahovat také výkresy,
náčrtky/
- pracovní postup píšeme většinou
v 1.osobě množného čísla
/nařežeme, ohraníme,
připravíme, natřeme . . . /

Úkol: Přečti si popis
pracovního postupu ze
svého oboru, zkus doplnit
kroky, které chybí.

Pracovní postup při polyfúzním svařování

- 1. Připravíme si svářečku na plast, zapojíme do sítě a nahřejeme na 230°C
- 2. Připravíme si tvarovky
- 3. Naměříme trubky na požadované délky
- 4. Ohraníme a očistíme trubky
- 5. Označíme hloubku zasunutí trubky do tvarovky

- 6. Zásuneme trubku i tvarovku do svářečky
- 7. Doba prohřívání se řídí podle tabulek
 - trubka PPR průměr 25 mm, 10 – 12 sekund/
- 8. Spojíme trubku a tvarovku
- 9. Spoj po svaření fixujeme 20 – 30 sekund

Pracovní postup při výrobě konferenčního stolku

- 1. Vybereme vhodný materiál
- 2. Nařežeme materiál na předem stanovené délky
- 3. Srovnáme u každého kusu jednu stranu a obě hrany
- 4. Sestavíme a slepíme spárovku
- 5. Protáhneme nohy na tloušťku 6 cm a šířku 6 cm

- 6. Zařídíme nohy na příslušnou délku
- 7. Do každé nohy uděláme výřez
- 8. Do vrcholu nohou vyvrtáme díry na kolíčky
- 9. Protáhneme spárovky na 2 cm a zařežeme na čisté délky
- 10. Do stolové desky vyvrtáme díry na kolíčky

- 11. Zkulatíme a obrousíme spárovky
- 12. Obrousíme nohy stolku
- 13. Sestavíme jednotlivé díly a slepíme stolek