



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Označení materiálu: VY_32_INOVACE_RUBMO_CESKYJAZYK_19

Název materiálu: Popis pracovního postupu 1

Tematická oblast: Český jazyk, 2. ročník

Anotace: Cílem mé práce je vytvořit podpůrný kontrolní didaktický materiál pro úroveň žáků tříletých učebních oborů. Žák by měl umět pracovat s textem, sestavit jednoduchý popis pracovního postupu, doplnit chybějící údaje.

Očekávaný výstup: Žák se dovede orientovat v textu, dokáže sestavit a doplnit požadované údaje.

Klíčová slova: pracovní postup

Metodika: Materiál slouží jako procvičovací nebo kontrolní, lze ho promítnout elektronicky pro celou třídu nebo žákům okopírovat či rozeslat v elektronické verzi.

Obor: tříleté učební obory

Ročník: 2.

Autor: Mgr. Monika Rubešová

Zpracováno dne: 8. 5. 2013

Prohlašuji, že při tvorbě výukového materiálu jsem respektoval(a) všeobecně užívané právní a morální zvyklosti, autorská a jiná práva třetích osob, zejména práva duševního vlastnictví (např. práva k obchodní firmě, autorská práva k software, k filmovým, hudebním a fotografickým dílům nebo práva k ochranným známkám) dle zákona 121/2000 Sb. (autorský zákon). Nesu veškerou právní odpovědnost za obsah a původ svého díla.

Vytvořte správný popis pracovního postupu při montáži umyvadla

- Odvrtáme glazuru dlaždic, nejprve bez příklepu, zbytek otvoru dovrtáme s příklepem
- Natlučeme hmoždinky
- Přiděláme šrouby
- Naměříme požadovanou výšku a rozteče na dlaždici
- Usadíme umyvadlo
- Do mezery mezi umyvadlo a dlaždici dáme vrstvu silikonu
- Namontujeme sifon
- Úklid na pracovišti
- Poslední kontrola pomocí vodováhy

Pracovní postup při montáži umyvadla

- D/ Přiděláme šrouby
- A/ Naměříme požadovanou výšku a rozteče na dlaždice
- B/ Odvrtáme glazuru dlaždic, nejprve bez příklepu, zbytek otvoru dovrtáme s příklepem
- E/ Usadíme umyvadlo
- C/ Natlučeme hmoždinky
- F/ Namontujeme sifon
- H/ Poslední kontrola pomocí vodováhy
- I/ Úklid na pracovišti
- G/ Do mezery mezi umyvadlo a dlaždice dáme vrstvu silikonu

Vytvořte správný popis pracovního postupu při výrobě stolku pod TV

Nařezání dílců na přesný rozměr

Ruční nakolíčkování dílců

Očištění a broušení dílců

Kolíkování dílců na DBK kolíčkovacím stroji

Olepení dílců na jednostranném olepovacím stroji

Vyvtáčení otvorů pro závěs na závěsy na stolním vrtacím stroji BLUM

Naražení závěsů do dveří

Přišroubování naložené půdy

Sestavení a zaklížení korpusu

Přisponkování zad a kluzáků

Osazení dveří na korpus

Vložení police, zafixování a zabalení skříňky

Výběr a příprava materiálu

Pracovní postup při výrobě stolku pod TV

- A/ Výběr a příprava materiálu
- B/ Nařezání dílců na hrubý rozměr a potom na přesný rozměr
- C/ Olepení dílců na jednostranném olepovacím stroji
- D/ Očištění a broušení dílců
- E/ Kolíkování dílců na DBK kolíčkovacím stroji
- F/ Vyvtání otvorů pro závěs na závěsy na stolním vrtacím stroji BLUM
- G/ Ruční nakolíčkování dílců
- H/ Sestavení a zaklížení korpusu
- I/ Přisponkování zad a kluzáků
- J/ Naražení závěsů do dveří
- K/ Přišroubování naložené půdy
- L/ Osazení dveří na korpus
- M/ Vložení police, zafixování a zabalení skříňky

Vytvořte správný popis pracovního postupu při výrobě koupelnové skříňky

Hranování hran

Přišroubování nožiček

Nařezání na hrubé míry

Zařezání na konečné rozměry

Výběr materiálu

Vrtání děr na šrouby

Vrtání děr na polici

Sešroubování korpusu

Připnutí soklů

Přišroubování pracovní desky ke korpusu

Dodání police

Přišroubování dvířek

Pracovní postup při výrobě koupelnové skříňky

- A Výběr materiálu
- B Nařezání na hrubé míry
- C Zařezání na konečné rozměry
- D Hranování hran
- E Vrtání děr na šrouby
- F Sešroubování korpusu
- G Přišroubování nožiček
- H Vrtání děr na polici
- I Přišroubování pracovní desky ke korpusu
- J Dodání police
- K Přišroubování dvířek
- L Připnutí soklů